



Il Beato Contardo Ferrini, Terziario Franciscano, nasce a Milano il 4 Aprile 1859. A Milano compie gli studi elementari e ginnasiali e nei momenti liberi studia Ebraico, Siriaco e Sanscrito, per meglio conoscere le Sacre Scritture. Nel 1880, a soli 21 anni, si laurea in Giurisprudenza elaborando la tesi: "Quid conferat ad iuris criminalis historiam" - Ricerca critica sui poemi di Omero e di Esiodo. Ottiene quindi una borsa di studio per due anni di perfezionamento a Berlino.

In soli vent'anni realizza duecento pubblicazioni e le Università di Parma, Modena e Messina se lo contendono. Nel 1890 Ferrini opta per Modena, poi nel 1894 torna a Pavia.

È ammirato in tutta Europa e nello studio del Diritto Romano è stato per l'Italia quello che era stato Mommsen per la Germania. Ancora oggi negli studi di Giurisprudenza sono incluse le ricerche del professor Ferrini.

Il Beato Contardo Ferrini muore il 17 Ottobre 1902 a Sana dopo giorni di agonia a causa del tifo contratto accidentalmente durante una gita in montagna.

Fu proclamato Beato da Papa Pio XII nel 1947.

Tra le sue intuizioni ci fu anche l'idea di una Università per i cattolici, progetto che andrà in porto vent'anni dopo la sua morte, per opera del prof. Vico Necchi e di padre Agostino Gemelli.

Il suo corpo riposa dal 1942 presso l'Università Cattolica dopo una prima sepoltura a Sana. Il suo cuore è stato lasciato sul Lago Maggiore che tanto amava, presso la Chiesa di Santa Lucia a Sana.

Fonti: don Rino Bricco - Madonna di Campagna

Il Beato Contardo Ferrini nelle sue lungimiranti intuizioni in tema di fede, religione, politica ed impegno sociale, fu un pioniere anche nell'affrontare il rapporto dei giovani con la società quando, studente universitario, tentò di costituire un circolo studentesco per creare occasioni di crescita stimolanti e formative.

Continuando così a rimanere invariata la filosofia del Premio, ispirata ai valori e all'etica cristiani, la scelta fondamentale di questa seconda edizione è tutta basata sul rapporto tra i giovani e il mondo in cui vivono.

Infatti la tematica privilegiata quest'anno, centrata su: "Coscienza cristiana ed impegno educativo nella società odierna", vuole suscitare un dibattito costruttivo attorno ad un problema che tutte le generazioni vivono e che, mai come oggi, nella nostra realtà travagliata ed assillata da mille problemi, appare come emergenza educativa.

I libri in concorso selezionati per la seconda edizione affrontano questo tema come testimonianza, in un mondo laico, di una fede vera intesa come aiuto all'altro, di un volontariato che diventa impegno educativo nella solidarietà verso l'altro. Esempi veri, buoni punti di riferimento che la Letteratura ha il dovere civile di trasmettere ai nostri giovani per educarli e fornire quegli strumenti necessari per la loro crescita che è sempre un processo difficile e tormentato.

Il Sindaco  
Marco Zacchera

L'Assessore alla Cultura  
Lidia Carazzoni



CITTÀ DI VERBANIA  
Assessorato alla Cultura

*Beato Contardo Ferrini*



Premio Letterario  
Città di Verbania

- 2ª Edizione -

*Premiazione*

"Coscienza cristiana  
ed impegno educativo  
per i giovani  
nella società  
di oggi"

ospite d'Onore

*Davide Rondoni*

**15** Verbania  
**ottobre 2011**

*Sabato 15 ottobre - Premiazione*

## Teatro Hotel Il Chiostro

via F.lli Cervi 14 - Verbania Intra



ore 15.00

Presentazione Premio

**Alberto Di Giglio** direttore artistico

**Plinio Perilli** presidente della giuria



Plinio Perilli

ore 15.30

**Alessandro Meluzzi** psicoterapeuta

**I giovani e l'educazione**

Esperienze e testimonianze  
nel rapporto con i giovani



Alessandro Meluzzi

a seguire

Intervento dei giovani

dell'Oratorio S. Vittore

moderatore **Saverio Gaeta** giornalista  
vaticanista, scrittore



Saverio Gaeta

ore 16.45

**Andrea Tornielli** giornalista

vaticanista, scrittore

**Giovanni Paolo II e i giovani**



Andrea Tornielli

Pausa

ore 17.15

Presentazione dei lavori

dei ragazzi dell'Istituto Ferrini

coordinati dalla prof.ssa **Maria Canale**

ore 18.00

**Cerimonia della Premiazione**

con la presenza degli autori finalisti

Ospite d'Onore

**Davide Rondoni** poeta

Introduce e coordina

**Alberto Di Giglio**

Accompagnamento musicale

di **Mimmo Sparacio**



Davide Rondoni

ore 21.00

**Recital letterario**

di **Davide Rondoni**

Accompagnamento musicale

di **Giancarlo Chiesa**

Introduce e coordina

**Plinio Perilli**

Informazioni:

Ufficio Cultura tel. 0323 / 542204 - 272

Con il contributo di:



fondazione  
cariplo

ALESSI

